Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº ***008/19*** **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** ***11/01/2019***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC – AGILENT 1260 INFINITY II***
Identificação ou TAG	***HPLC 16***
Setor Instalado	***QUALIDADE***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO

Descrição	Modelo	Número de Série	Fabricante
BOMBA	***G7111B***	***DEAEW01319***	***AGILENT***
INJETOR AUTOMATICO	***G7129A***	***DEAEQ07954***	***AGILENT***
FORNO DE COLUNAS	***G7116A***	***DEAED02779***	***AGILENT***
DETECTOR UV/VIS/DAD	***G7117C***	***DEAEK00962***	***AGILENT***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***ZOETIS INDÚSTRIA DE PRODUTOS VETERINÁRIOS LTDA***
Endereço da Contratante	***RUA LUIZ FERNANDO RODRIGUES 1701***
Contato do Departamento	***EDUARDO FIGUEIREDO SANTOS***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***20 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***40 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: De0svio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 447 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento _____

Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____

Aprovado por: _____

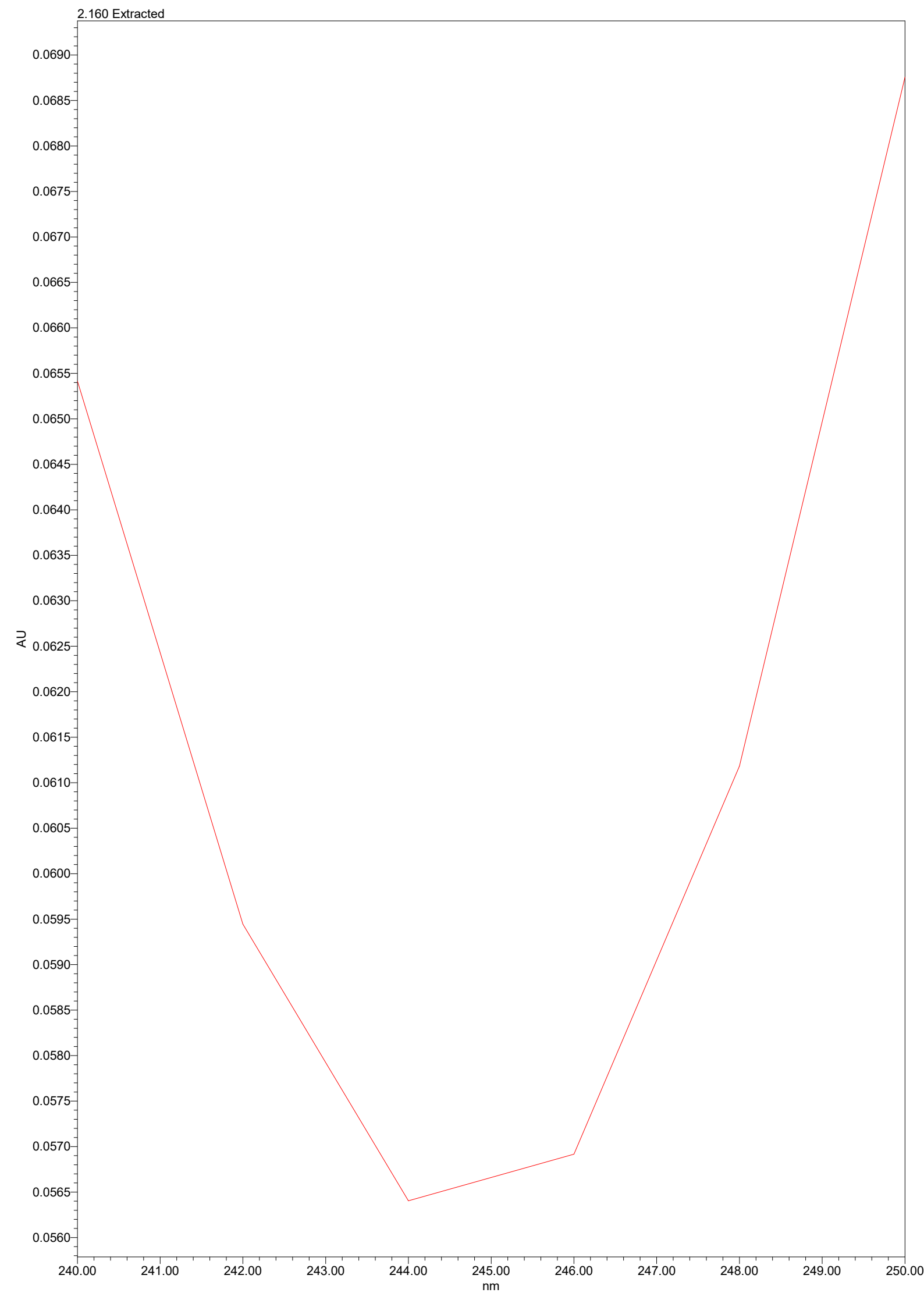
Empresa: _____

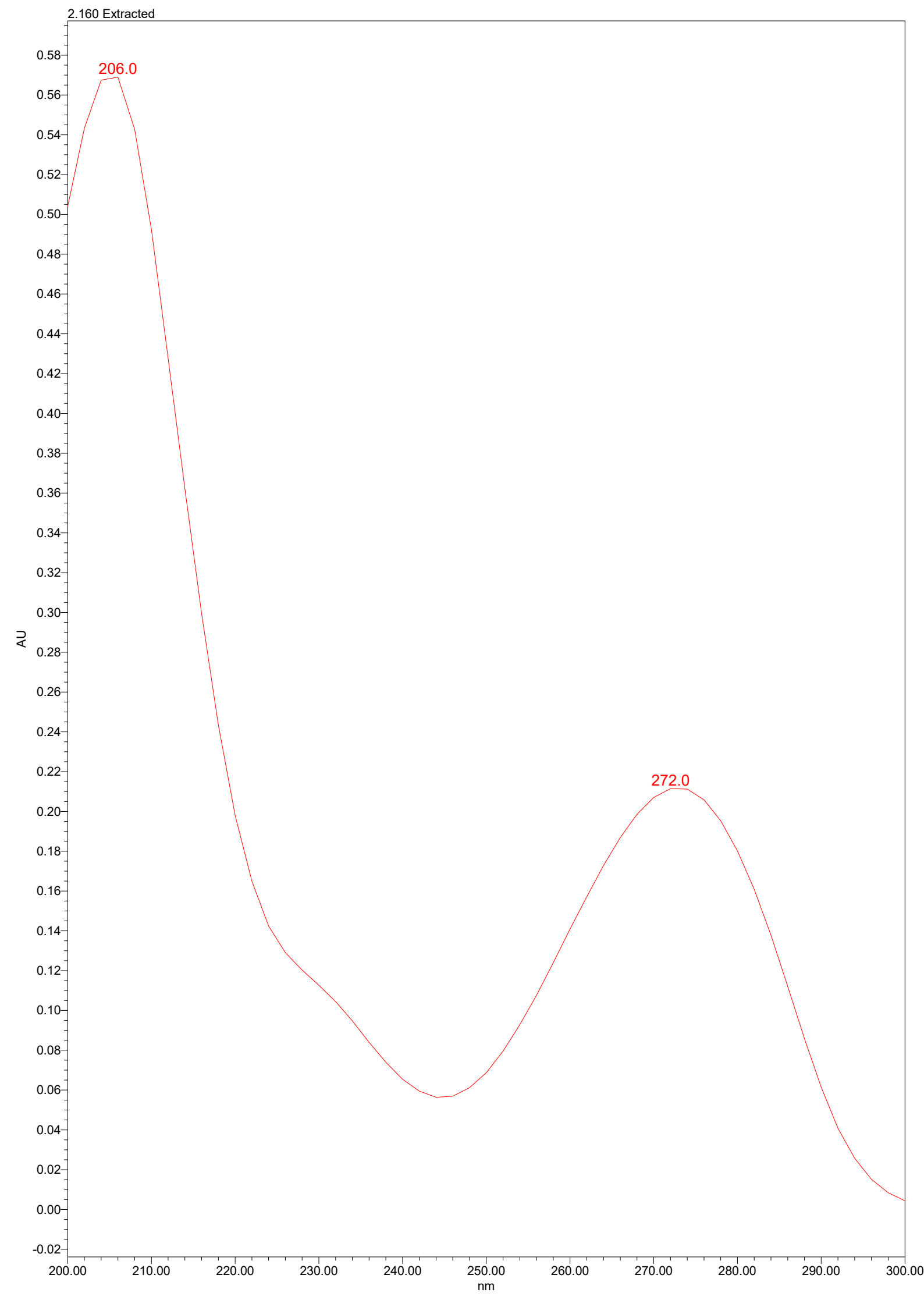
Departamento _____

Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____


2.160 Extracted
AU
0.0690
0.0685
0.0680
0.0675
0.0670
0.0665
0.0660
0.0655
0.0650
0.0645
0.0640
0.0635
0.0630
0.0625
0.0620
0.0615
0.0610
0.0605
0.0600
0.0595
0.0590
0.0585
0.0580
0.0575
0.0570
0.0565
0.0560
240.00
241.00
242.00
243.00
244.00
245.00
246.00
247.00
248.00
249.00
250.00
nm

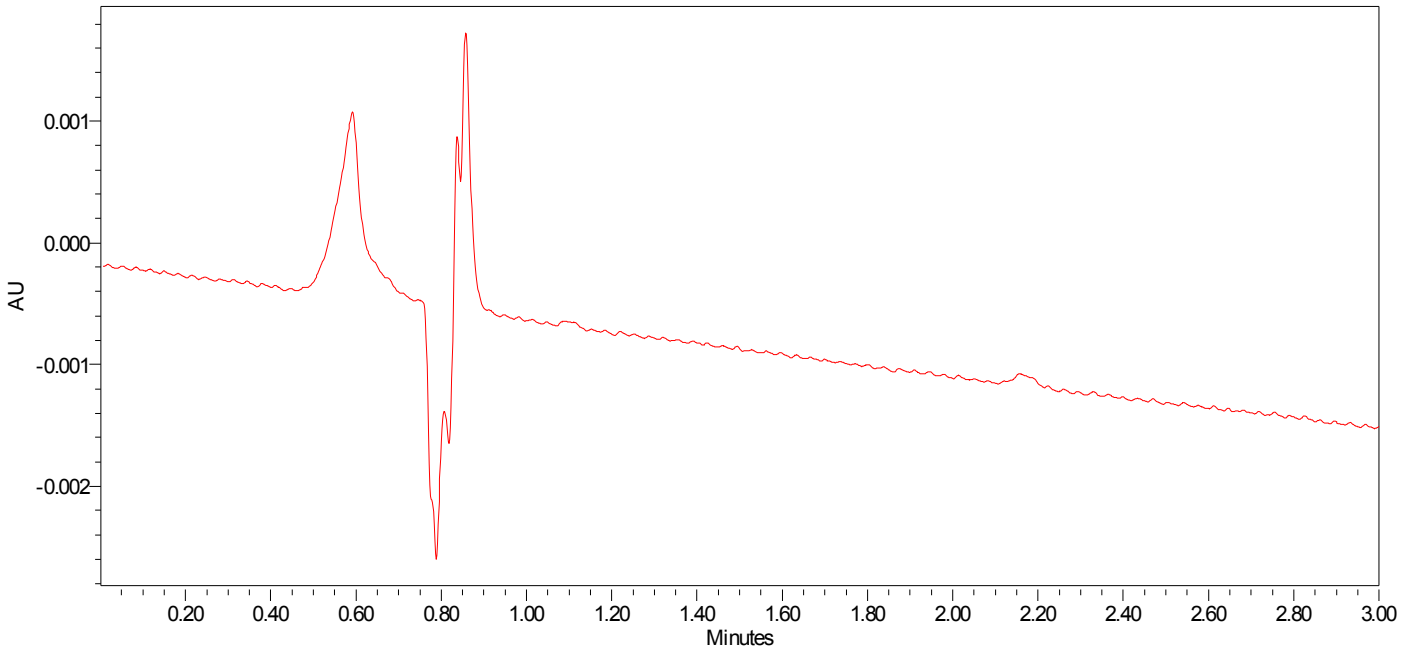

2.160 Extracted
206.0
272.0
AU
nm
0.58
0.56
0.54
0.52
0.50
0.48
0.46
0.44
0.42
0.40
0.38
0.36
0.34
0.32
0.30
0.28
0.26
0.24
0.22
0.20
0.18
0.16
0.14
0.12
0.10
0.08
0.06
0.04
0.02
0.00
-0.02
200.00
210.00
220.00
230.00
240.00
250.00
260.00
270.00
280.00
290.00
300.00

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	Branco 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,1	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:25:33 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 2:32:44 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

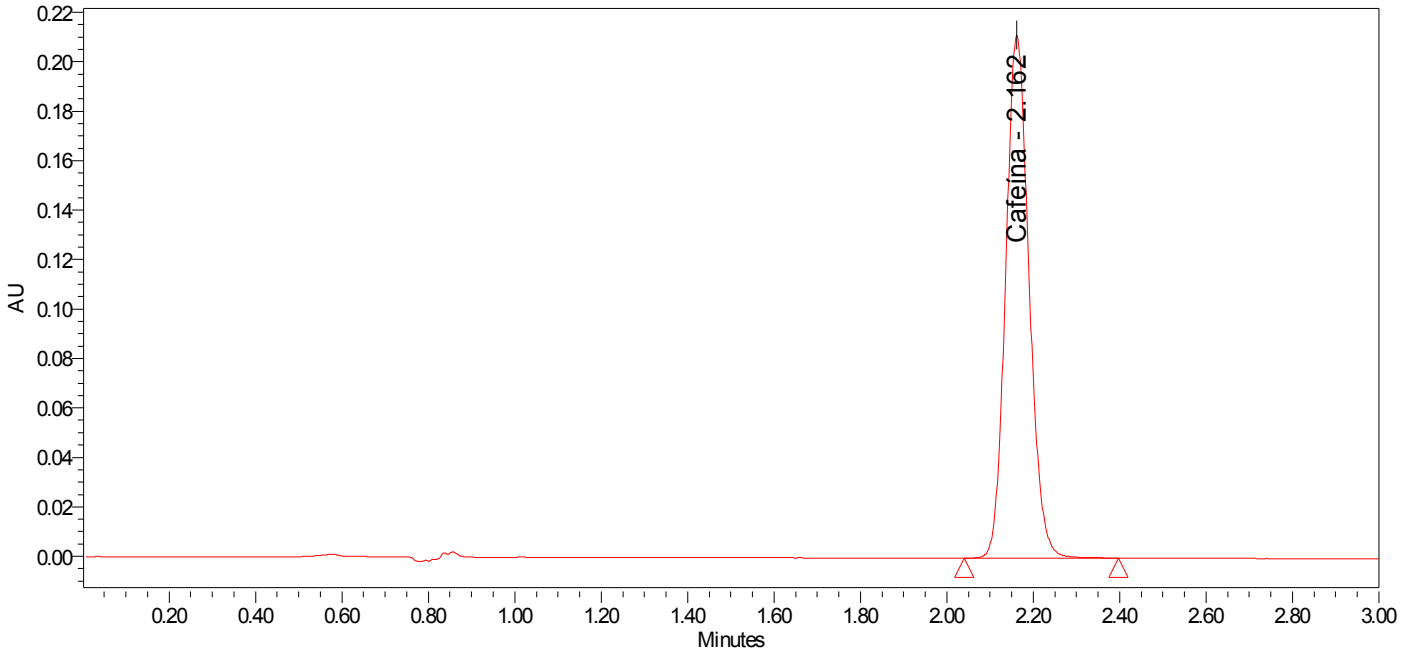
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	1.954				

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:30:40 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 2:37:25 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

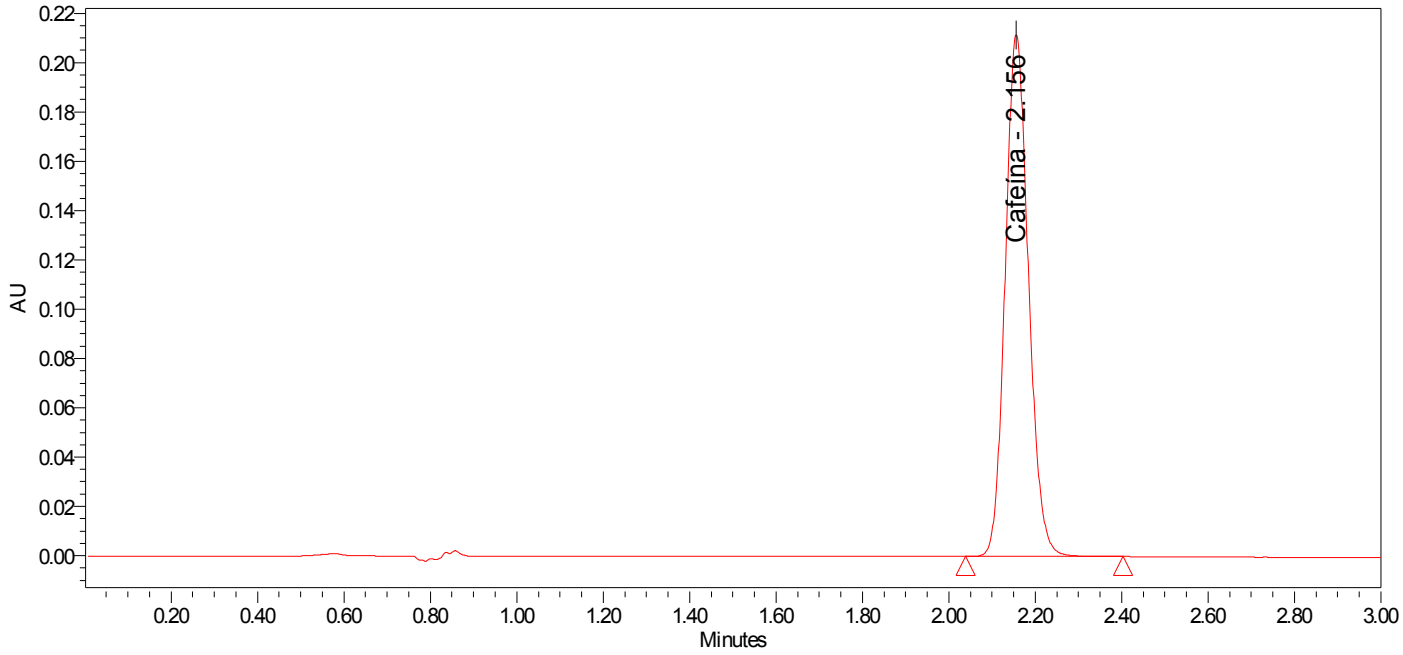
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.162	792273	211542		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:35:46 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 2:40:36 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

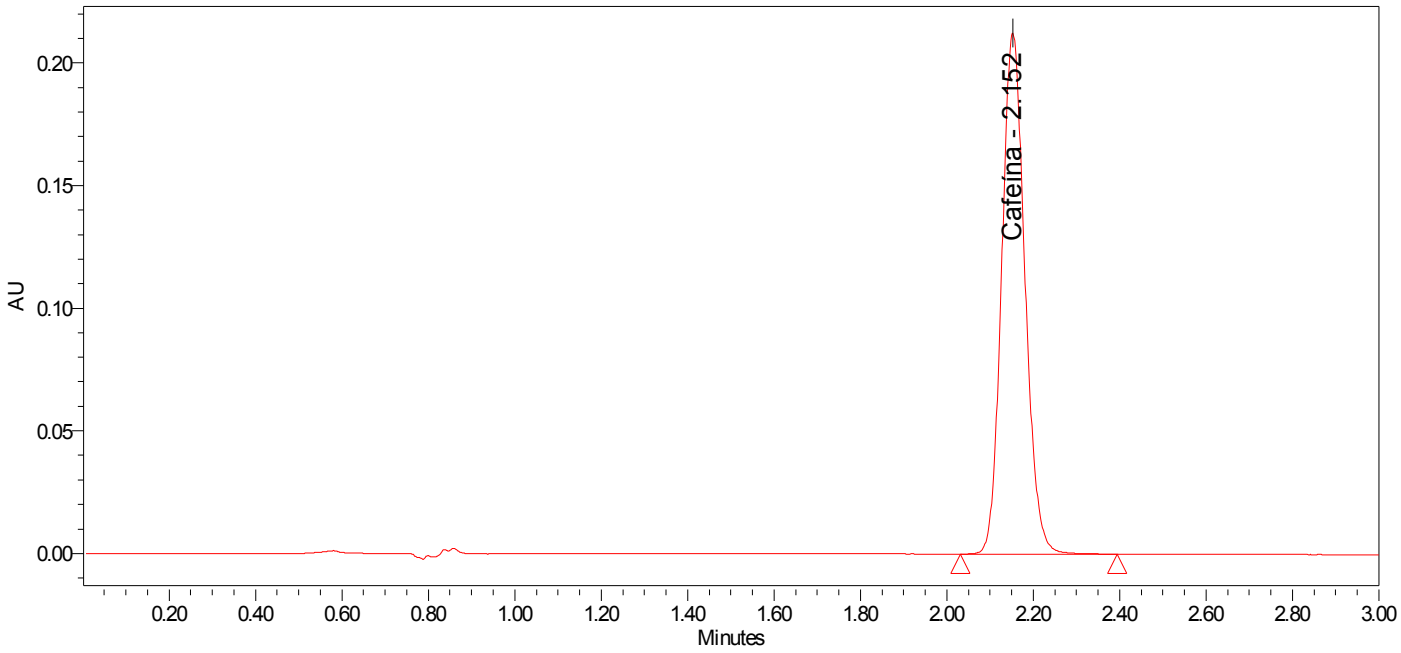
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.156	791740	211642		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:40:53 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 2:45:21 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

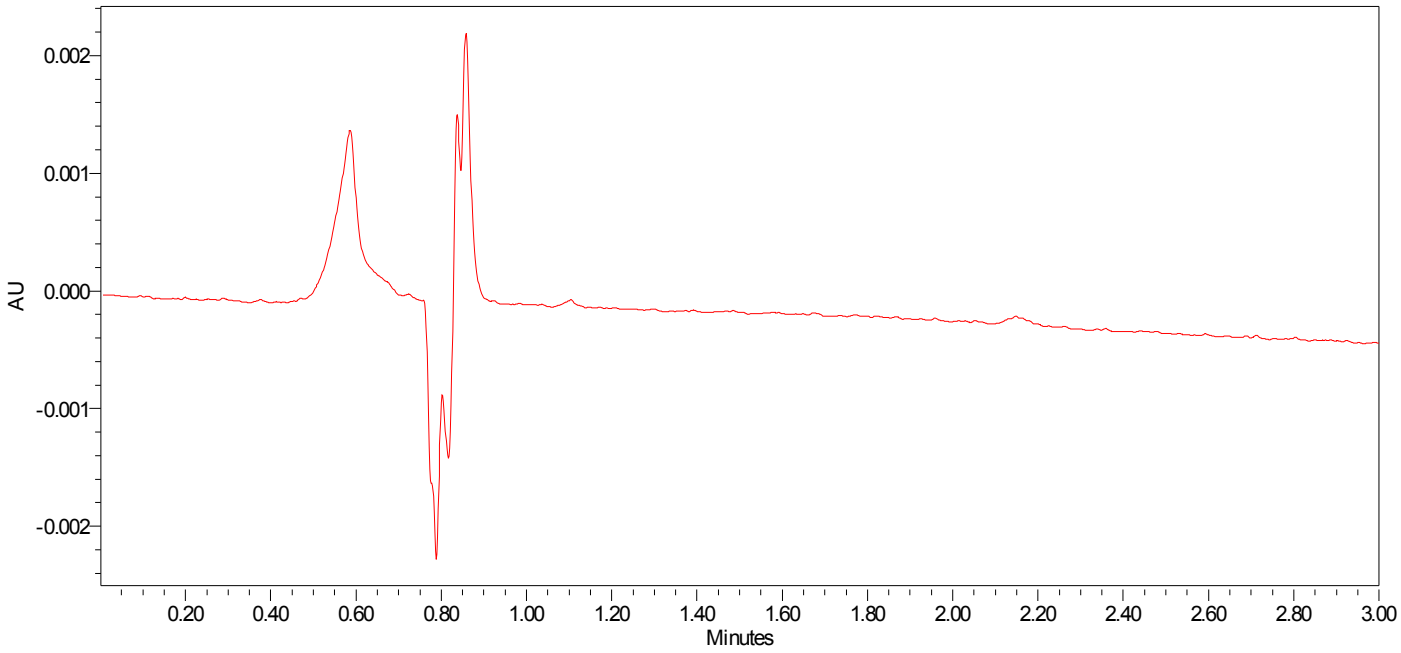
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.152	793521	212569		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	Branco 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,1	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:46:02 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 2:50:43 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

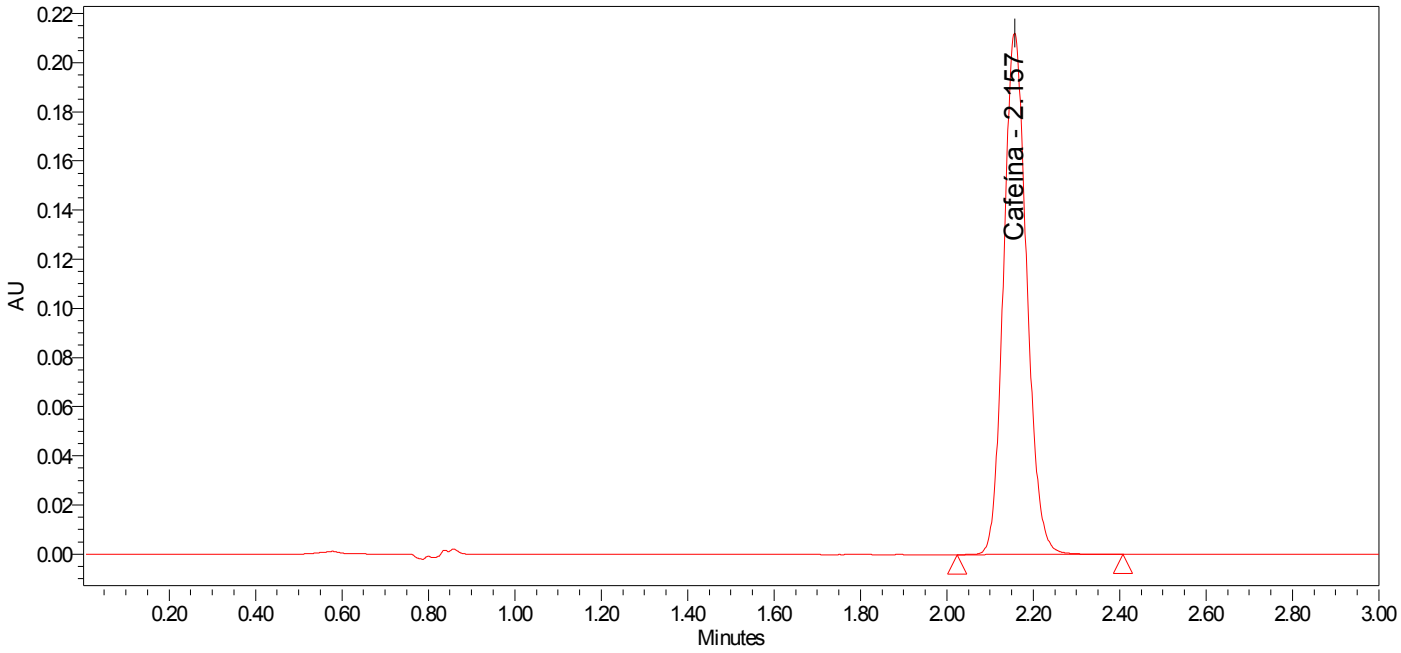
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.162				

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 04	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:51:07 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 2:56:42 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

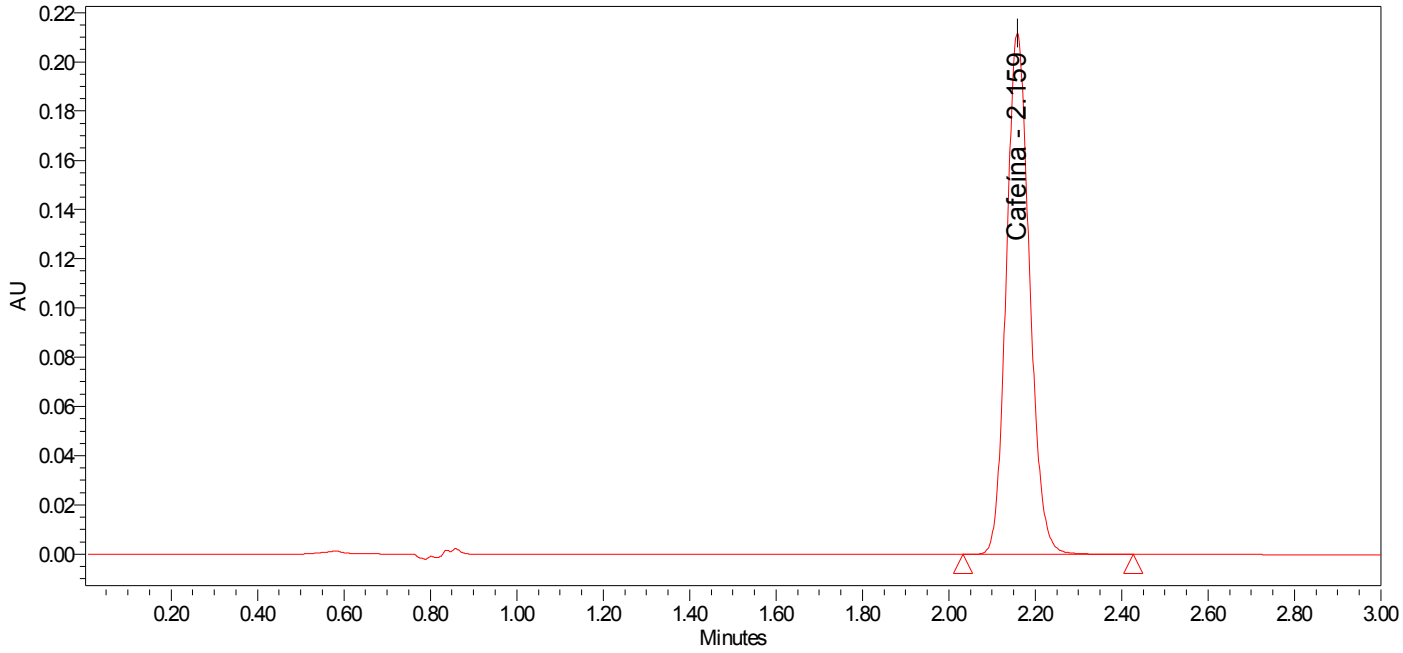
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.157	791892	212215		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 05	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 2:56:13 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:01:09 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

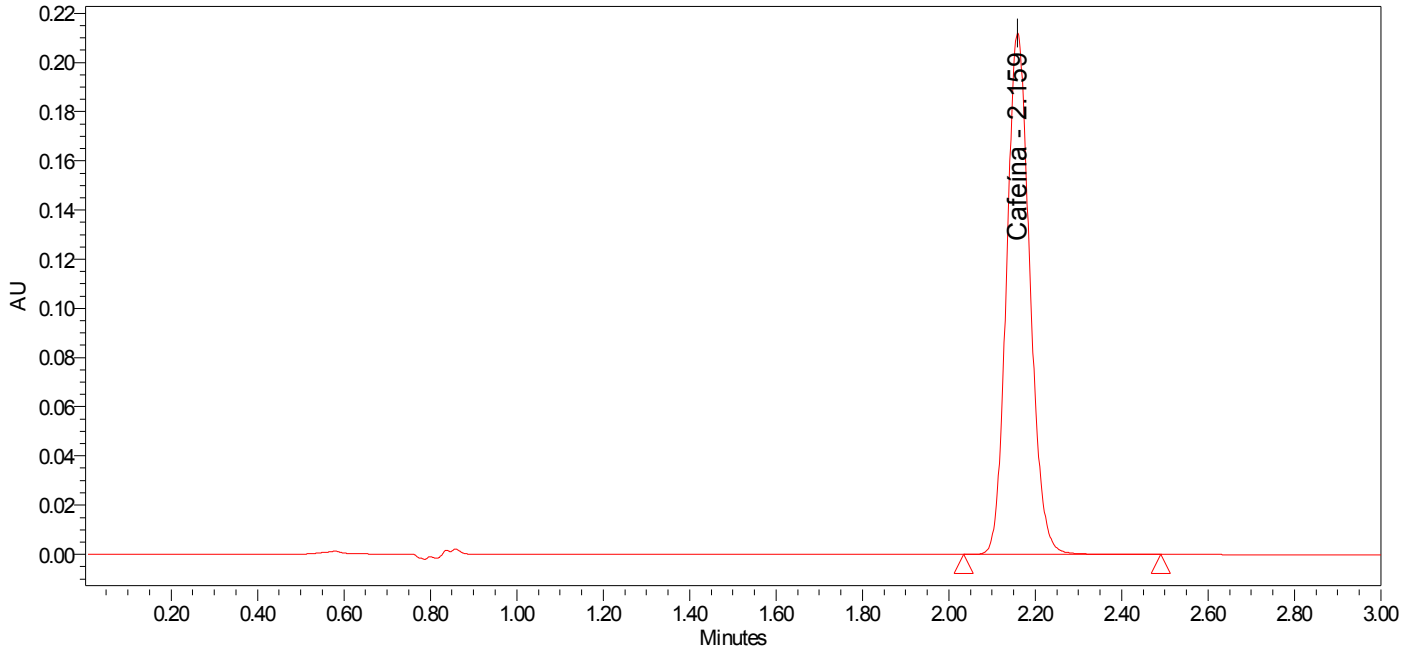
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.159	791828	211874		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 06	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:01:21 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:05:58 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

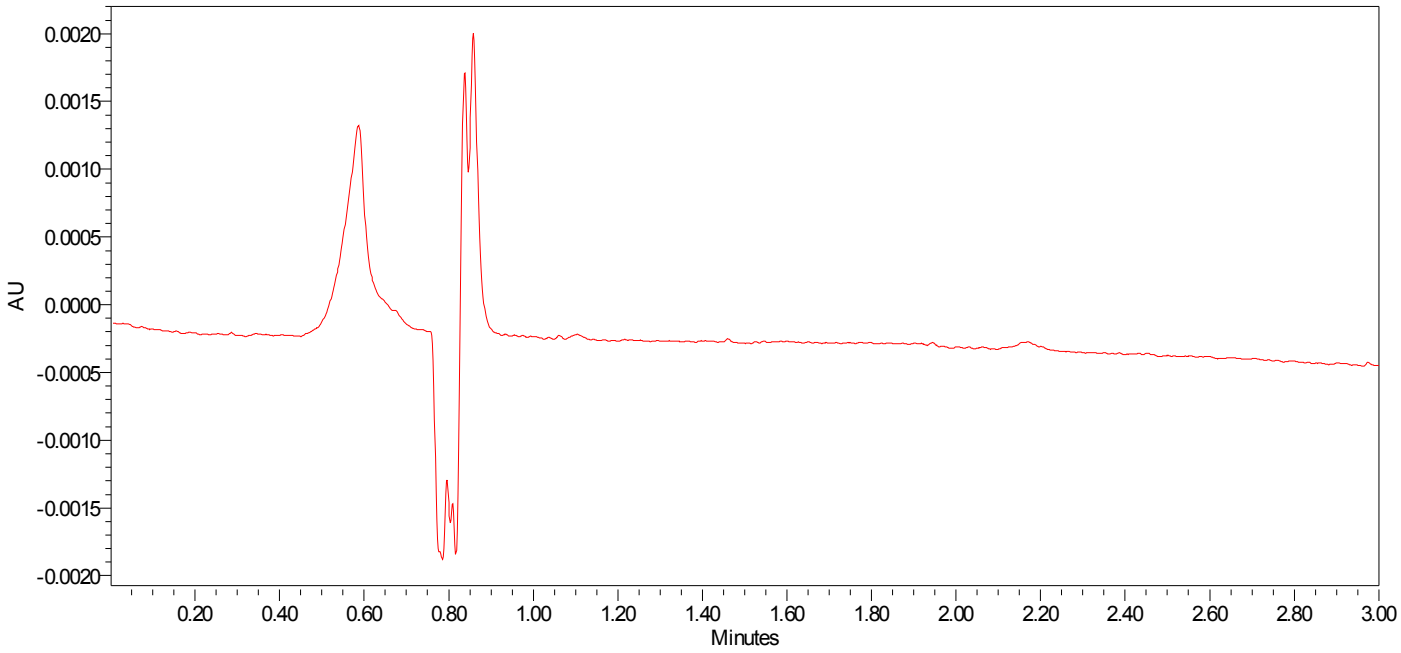
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.159	794072	212217		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	Branco 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	Qualificação
Vial:	1:A,1	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:06:28 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:11:08 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

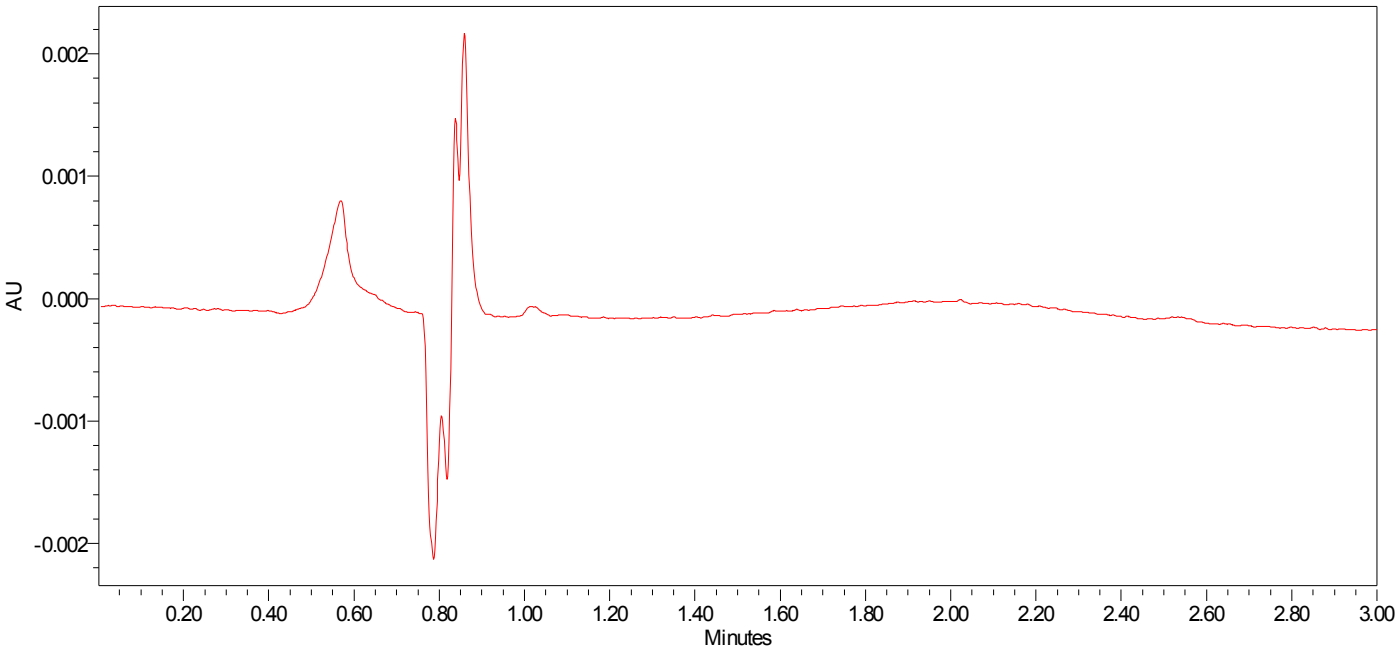
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.162				

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	1:A,3	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:14:11 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:19:41 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

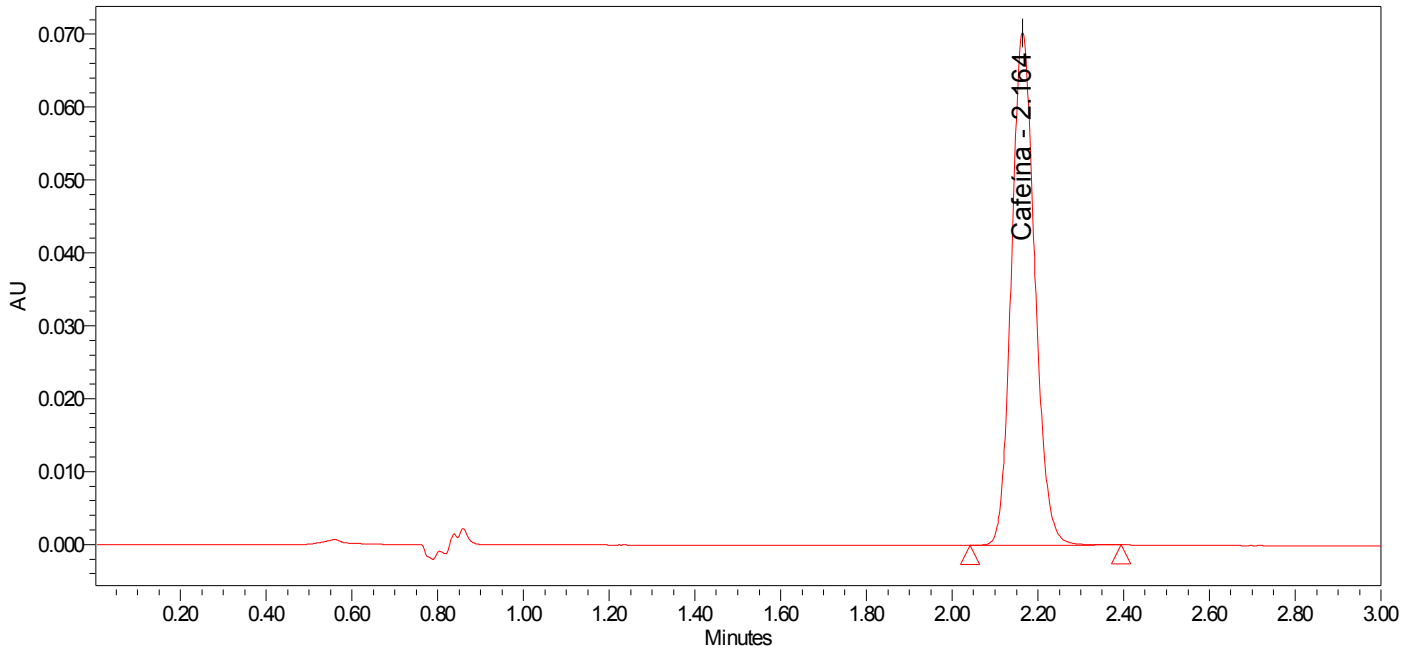
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.162				

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	1:A,4	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:19:16 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:25:28 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

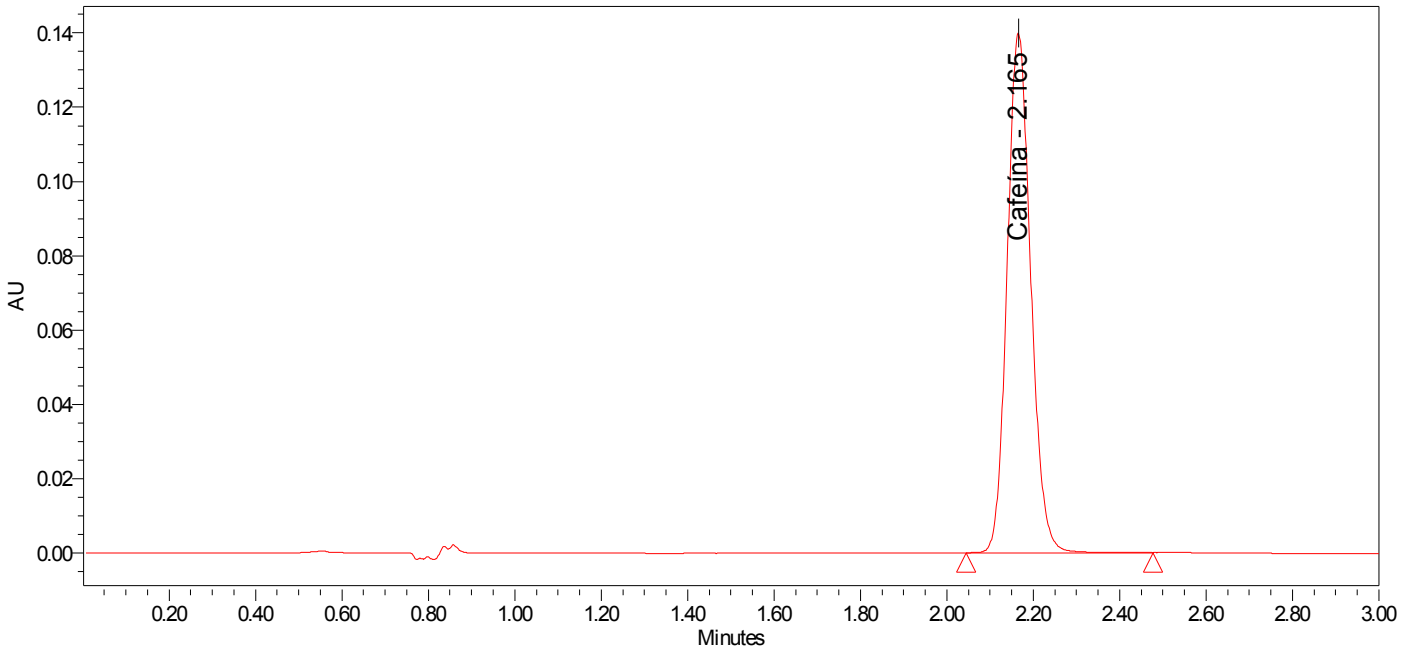
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.164	265917	70299		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	1:A,5	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:24:20 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:35:12 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

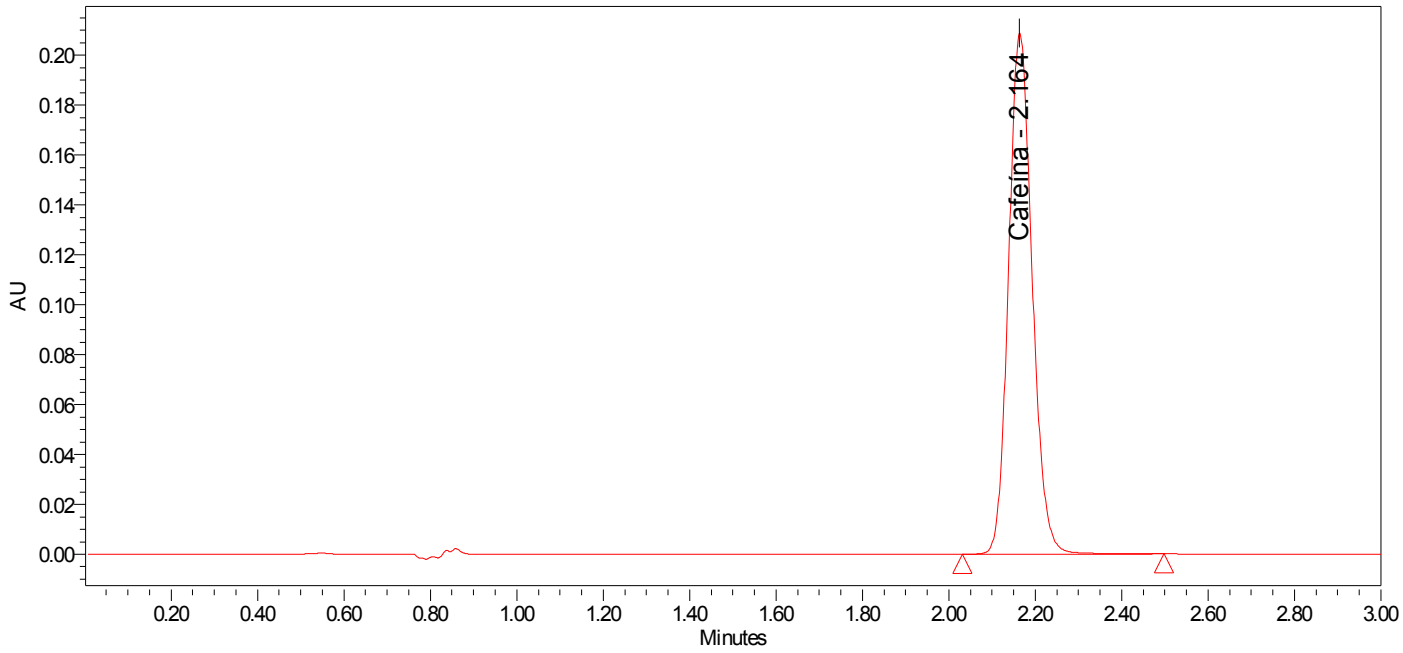
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.165	529904	139917		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 04	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	1:A,6	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:29:24 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:35:48 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

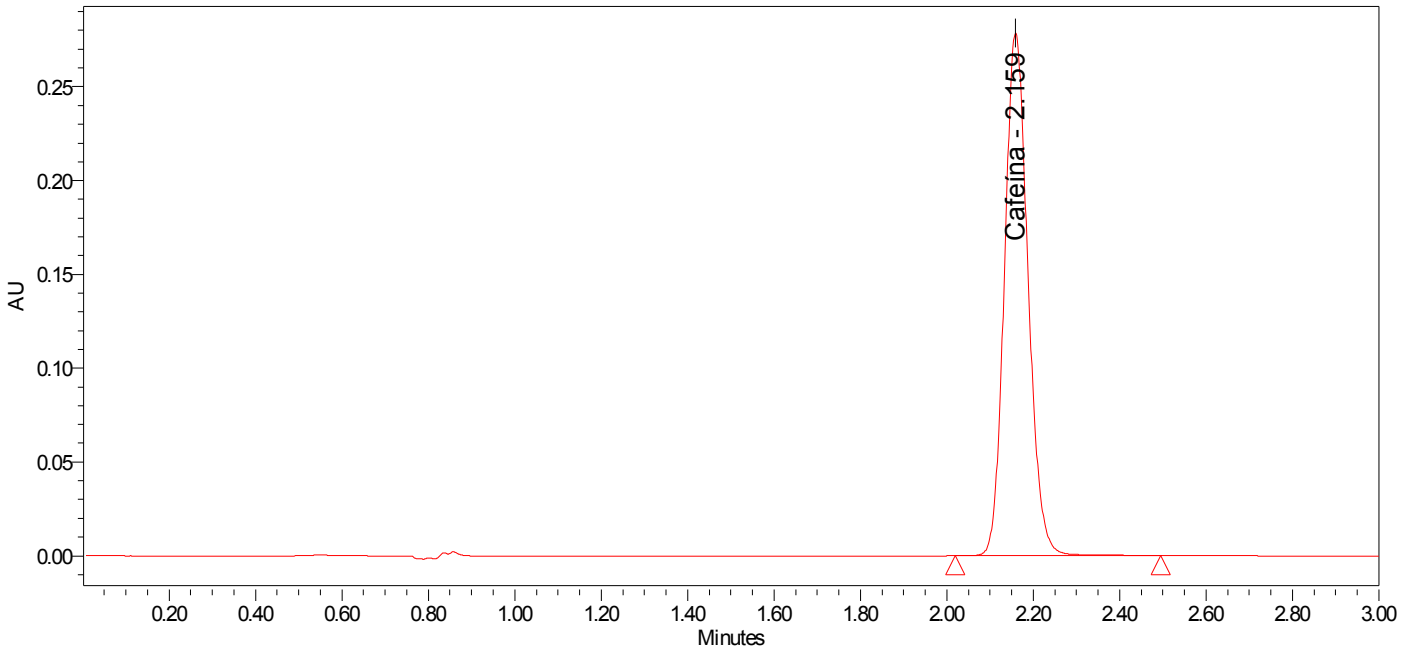
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.164	791581	208961		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 05	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	1:A,7	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:34:28 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 3:39:28 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

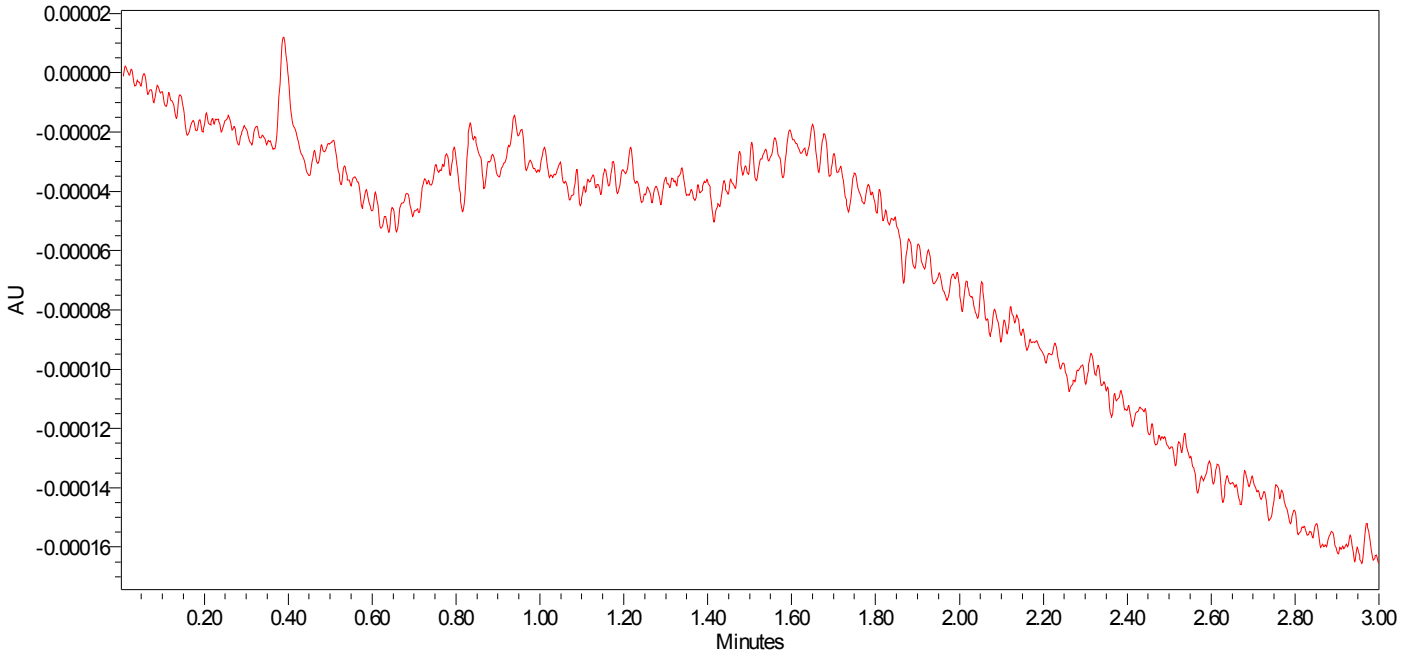
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.159	1054939	278716		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	1:A,1	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	0.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:44:47 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 4:04:07 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

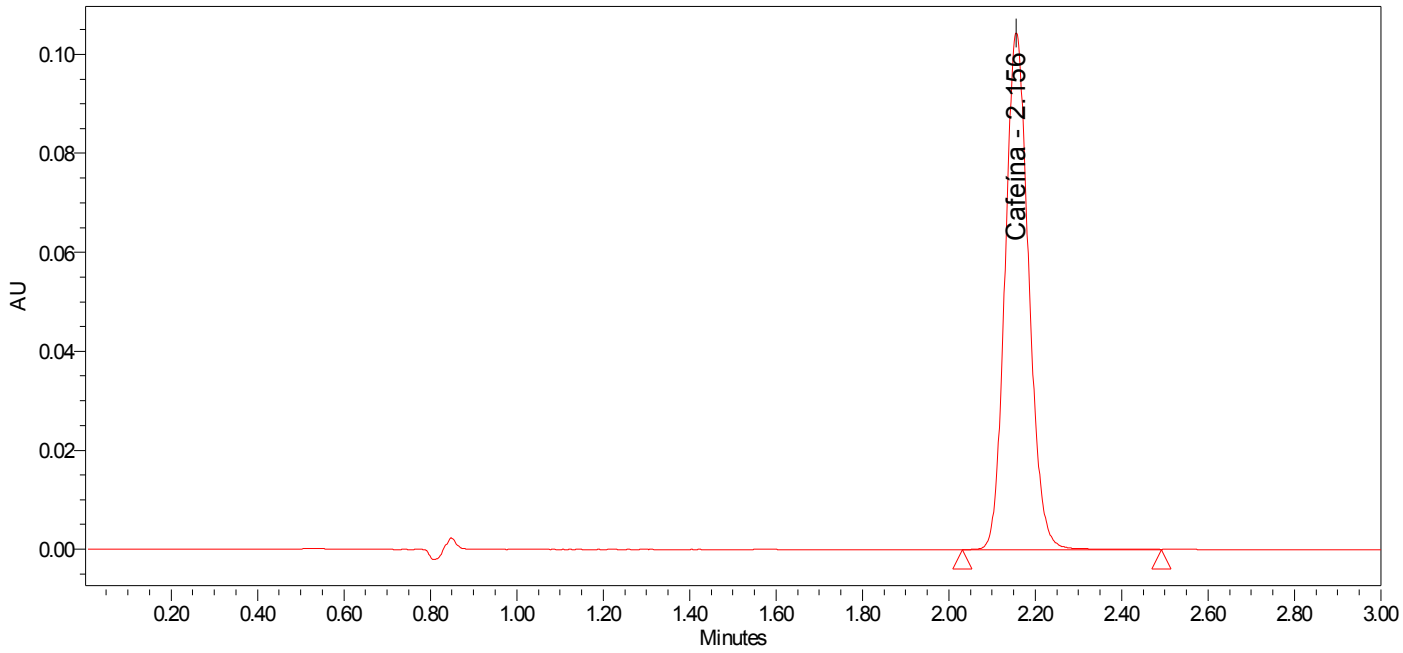
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.162				

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	5.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:49:49 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 4:04:30 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

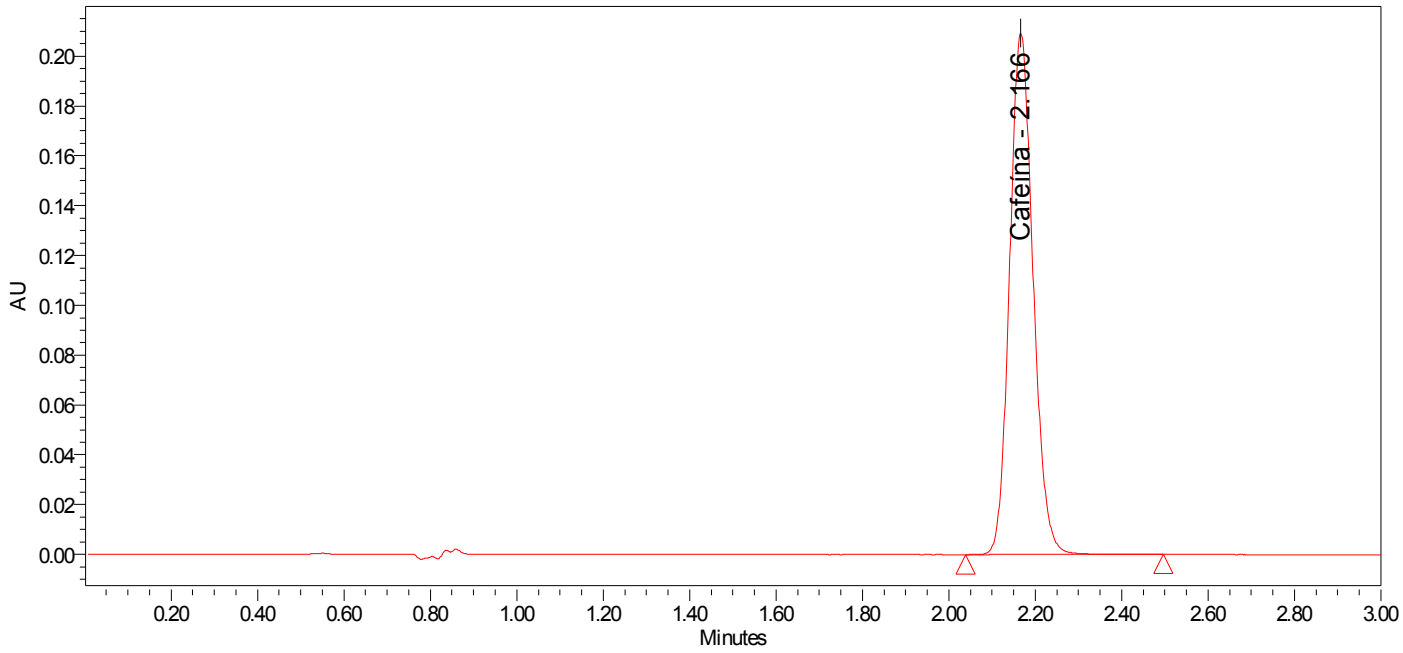
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.156	396522	104423		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 3:54:53 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 4:05:10 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

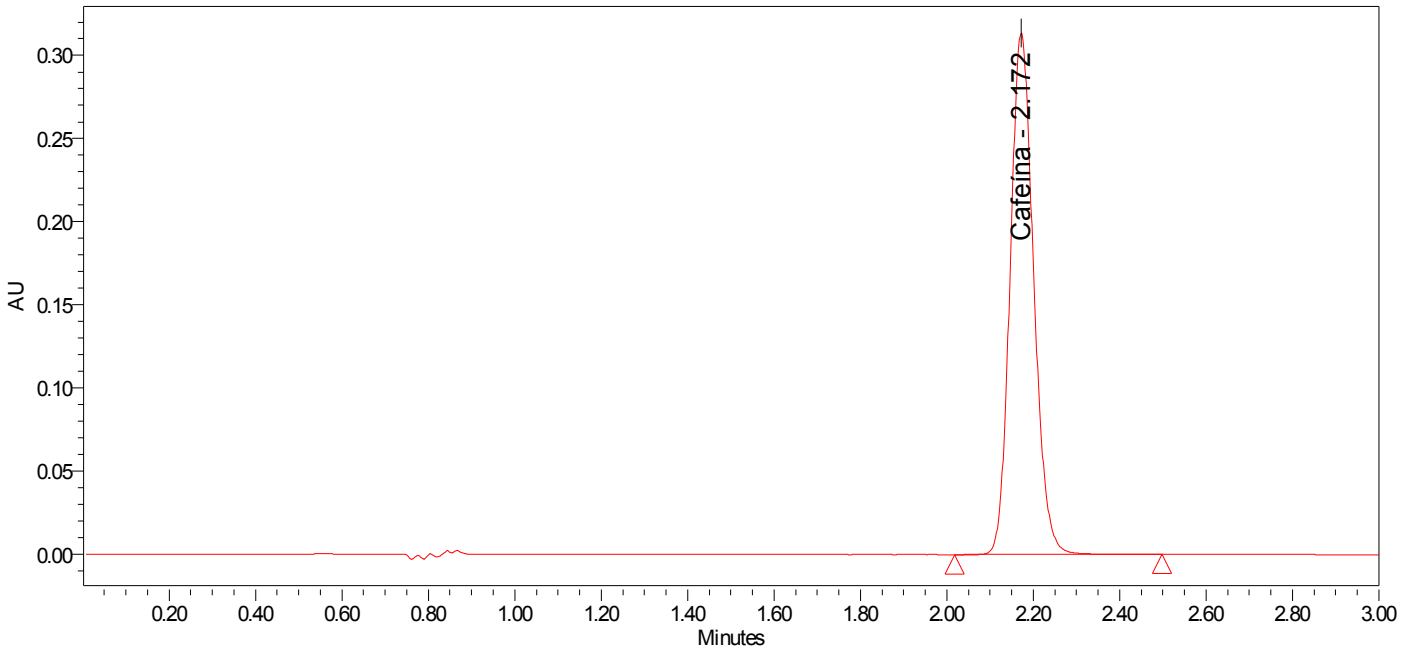
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.166	790149	209380		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 04	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	15.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 4:00:01 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 4:05:47 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

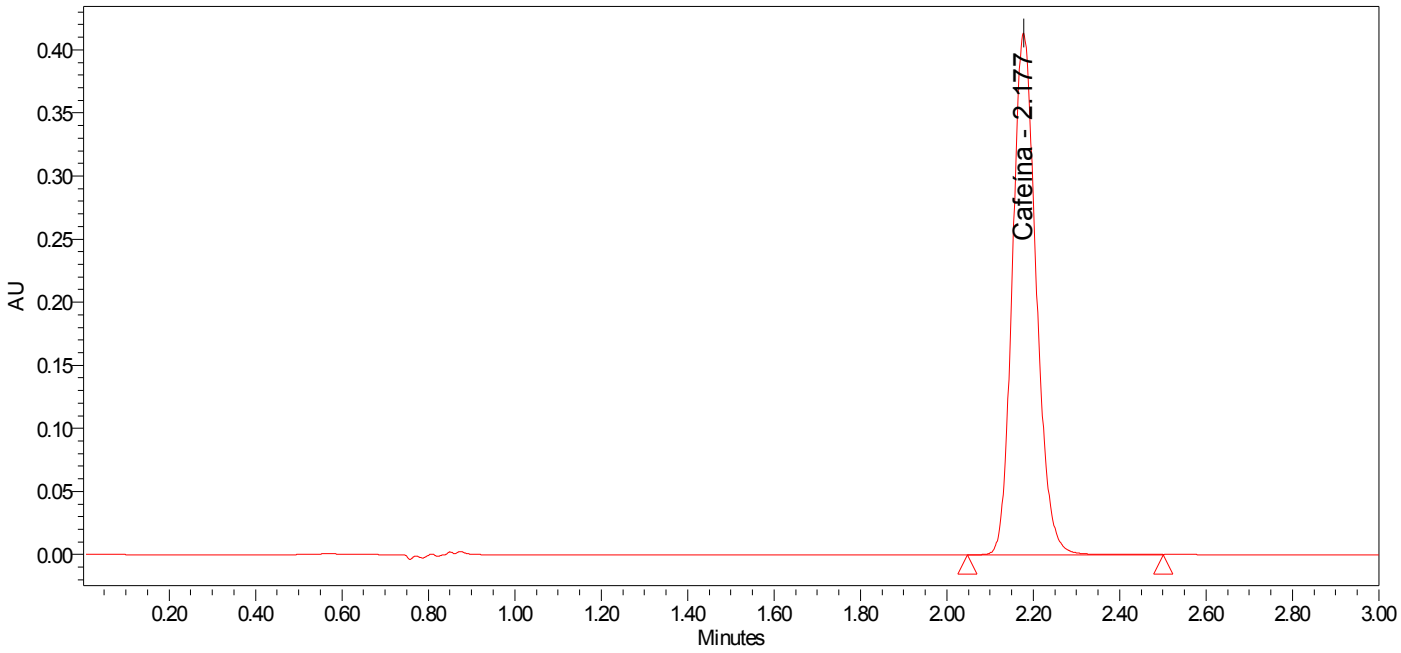
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.172	1184399	313704		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 05	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	1:A,2	Acq. Method Set:	Qualificação_16
Injection #:	1	Processing Method	cafeína
Injection Volume:	20.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:4 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 4:05:12 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 4:13:10 PM Brazil/East -02:00

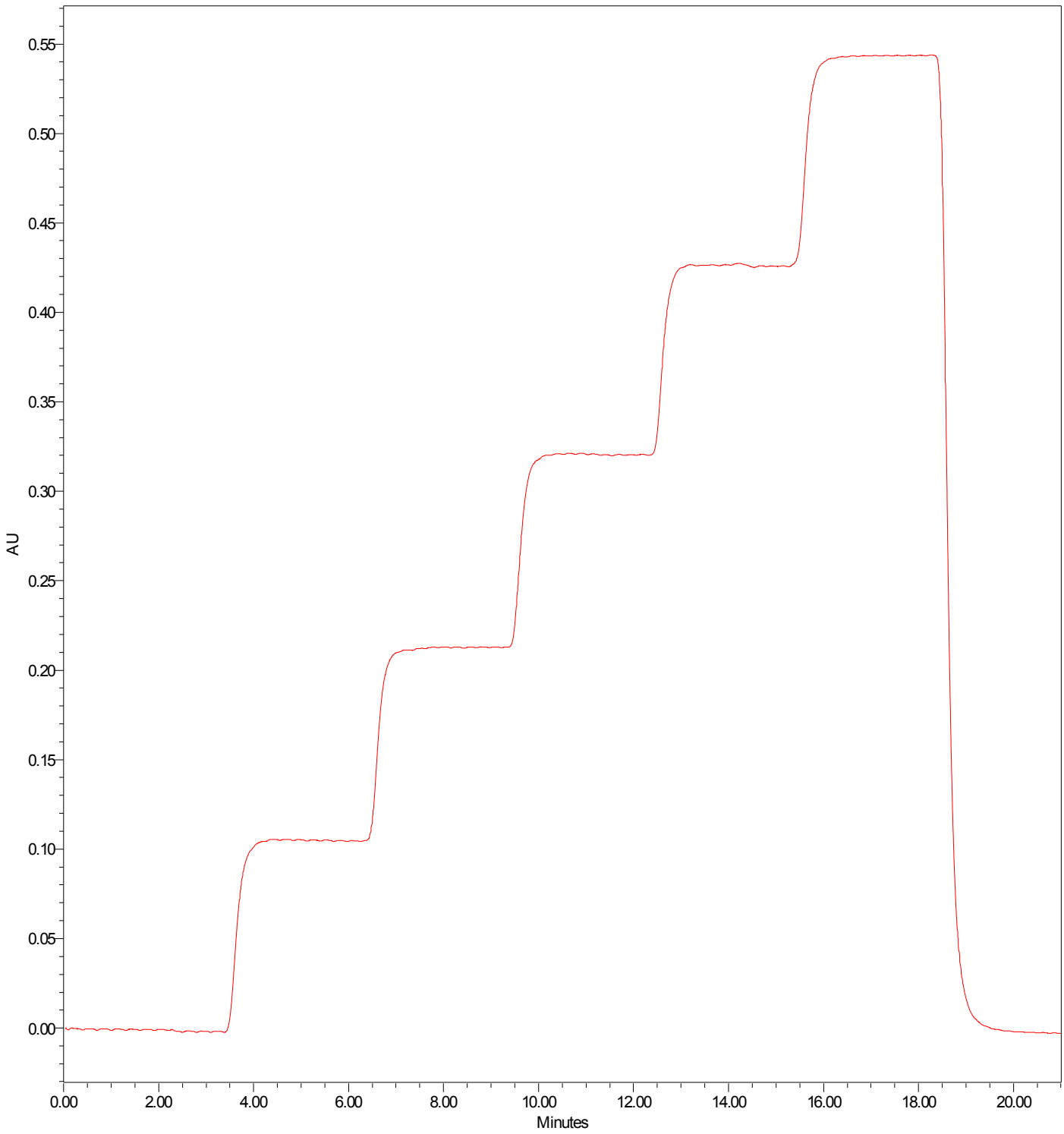
Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

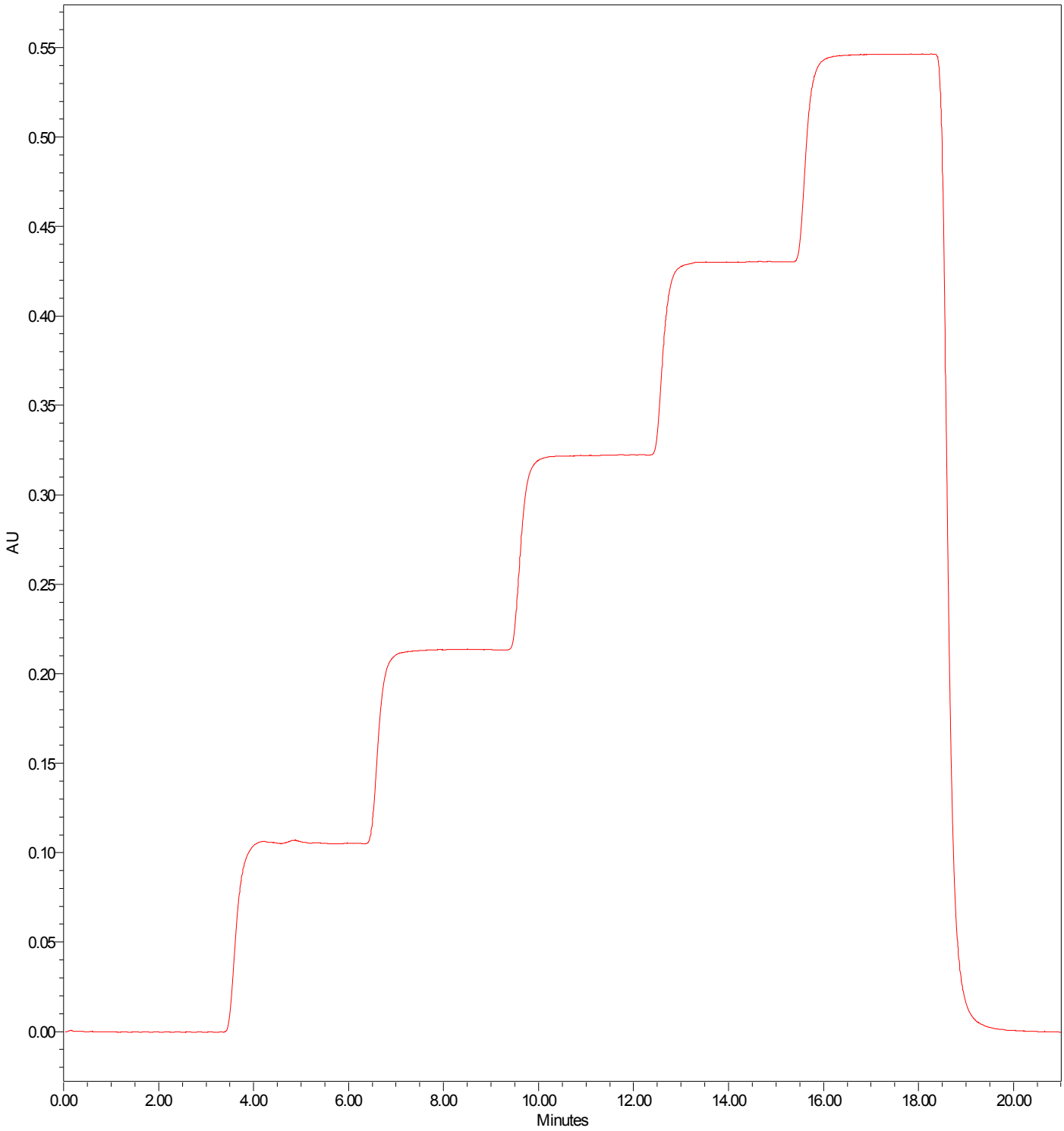
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1	Cafeína	2.177	1576316	413713		

Untitled



Sample Name: Gradiente AB; Vial: 1:A,1; Injection: 1; Channel: DAD.0.0; Date Acquired: Friday, January 11, 2019 9:03:41 AM Brazil/East -02:00

ame: Campinas GMS (CPW)\2018Q2\Junho\Potenay Gold



Sample Name: Gradiente CD; Vial: 1:A,1; Injection: 1; Channel: DAD.0.0; Date Acquired: Friday, January 11, 2019 9:26:42 AM Brazil/East -02:00